



CADDY MIG C200i

CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentación eléctrica	230 V, 1~ 50/60 Hz<
Carga admisible a	
- un factor de intermitencia del 25%	180 A
- un factor de intermitencia del 60%	120 A
- un factor de intermitencia del 100%	100 A
Rango de ajuste	30 A - 200 A
Tensión en circuito abierto	60 V
Potencia en circuito abierto	15 W
Rendimiento a la corriente máxima	82%
Factor de potencia a la corriente máxima	0.99
Velocidad de alimentación de hilo	2,0 - 12,0 m/min
Diámetro de hilo	
Fe macizo	Ø 0,6 - 1,0
Hilo tubular	Ø 0,8 - 1,0
Inoxidable	Ø 0,8 - 1,0
Al	Ø 1,0
Diámetro máximo de la bobina de hilo	Ø 200 mm
Presión acústica continua en vacío	< 70dB
Dimensiones (LxAnxAI)	449 x 198 x 347 mm
Peso	12 kg
Temperatura de funcionamiento	-10°C a +40°C
Temperatura de transporte	-10° a +40°C
Clase de protección de la carcasa	IP 23C
Clasificación de la aplicación	S

DISEÑO PARA SER PORTATIL

Modos de seteador: El operario debe seleccionar los valores adecuados de velocidad de alimentación de hilo y tensión de soldadura.

Modo Qset (Quick setup): En el modo Qset la fuente de soldadura selecciona automáticamente la tensión de soldadura adecuada. Qset controla controla el arco y ajusta constantemente la tensión para mantener el valor optimo.

TECNOLOGIA INVERTER

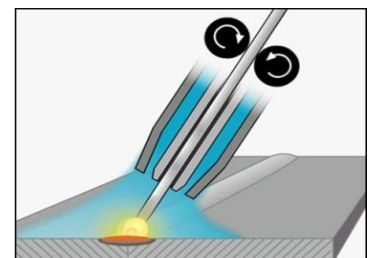
La tecnología inverter aplicada a una maquina de soldadora, se refiere a un equipo fabricado con IGBT o MOSFET cuyas características principales son:

- # Tamaño compacto**
- # Bajo peso**
- # Bajo consumo de energía.**
- # Optimo control de corriente entregada y otras variables**
- # Facil de transportar y manipular**

SISTEMA MIG

ES UN PROCESO SEMIAUTOMATICO DE BAJO COSTO OPERATIVO, EXCELENTE CALIDAD DE SOLDADURA, CONSTA DE UNA ROLLO DE ALAMBRE CONTINUO, EL CUAL ES IMPULSADO A TRAVES DE LA TORCHA, EL MISMO SE FUNDE POR CORTOCIRCUITO AL HACER CONTACTO CON LA PIEZA, TODO ESTO SUCEDE DENTRO DE UNA ATMOSFERA DE GAS INERTE PROVISTA POR LA MISMA TORCHA.

IDEAL PARA TRABAJOS DE HERRERIA LIVIANA Y ESTRUCTURAS PESADAS.



OBSERVACIONES:

TODO PARA SOLDAR EN UN SOLO LUGAR

SOLDADURAS

AV. MOSCONI 338 TEL: 4699-0468/4546 EMAIL: WEBSOLDADURAS@HOTMAIL.COM.AR

SOLDADURAS

TEL: 1553150610 EMAIL: WEBSOLDADURAS@HOTMAIL.COM.AR



